

Annexe n°3

Calcul de la perte de charge au papillon.

Le boîtier papillon a été choisi sur la base un calcul approchant et par comparaison à d'autres moteurs sachant que les pertes de charge singulière sont définies par :

$$P_{cs} = k \times v^2 \quad \text{①}$$

Avec :

- k : Constante de "qualité" de forme (adimensionnel)
- v : vitesse du gaz (m/s)

La Vitesse moyenne des gaz est définie par :

$$\bar{v} = \frac{\bar{D}_v}{s} \quad \text{②}$$

Avec :

- s : Section de passage du papillon (m²)
- \bar{D}_v le débit volumique moyen

Hypothèse 1 : vitesse uniforme

Le Débit volumique moyen est définie par :

$$\bar{D}_v = \frac{Cyl \times \omega}{2} \quad \text{③}$$

Avec :

- ω la vitesse de rotation maxi (remplissage tous les deux tours)
- Cyl la Cylindrée (m³).

Hypothèse 2 : remplissage de 1, approximation car cela dépend des moteurs (8 soupapes, 16 soupapes...)

Hypothèse 3 : Le flux d'air est constant (approximation).

La Section de passage est définie par :

$$S = \frac{\pi \times d^2}{4} \quad \text{④ Cas du monopapillon}$$

Avec:

- d le diamètre intérieur.

On en déduit :

$$\textcircled{3} + \textcircled{4} \text{ dans } \textcircled{2} \rightarrow \bar{v} = \frac{Cyl \times \omega}{\frac{\pi \times d^2}{4}}$$

$$\bar{v} = \frac{2 \times Cyl \times \omega}{\pi \times d^2} \textcircled{5}$$

$$\textcircled{5} \text{ dans } \textcircled{1} \rightarrow P_{SC} = k \times \left[\frac{2 \times Cyl \times \omega}{\pi \times d^2} \right]^2$$

Nous exprimerons notre résultat en pourcentage d'une référence en l'occurrence celui de le 205 1L6 :

$$\Delta P_{SC_x} = \frac{P_{SC_{2051L6}} - P_{SC_x}}{P_{SC_{2051L6}}}$$

$$\Delta P_{SC_x} = \frac{k_{2051L6} \times \left[\frac{2 \times Cyl_{2051L6} \times \omega_{2051L6}}{\pi \times d_{2051L6}^2} \right]^2 - k_x \times \left[\frac{2 \times Cyl_x \times \omega_x}{\pi \times d_x^2} \right]^2}{k_{2051L6} \times \left[\frac{2 \times Cyl_{2051L6} \times \omega_{2051L6}}{\pi \times d_{2051L6}^2} \right]^2}$$

Soit

Or nous ne disposons pas d'un banc de mesure pour déterminer le coefficient k qui est "l'image" de la "qualité" de la géométrie de la pièce et qui conditionne l'écoulement du flux d'air.

Hypothèse 4 : Tous les k sont identiques.

$$\Delta P_{SC_x} = \frac{\left[\frac{2 \times Cyl_{2051L6} \times \omega_{2051L6}}{\pi \times d_{2051L6}^2} \right]^2 - \left[\frac{2 \times Cyl_x \times \omega_x}{\pi \times d_x^2} \right]^2}{\left[\frac{2 \times Cyl_{2051L6} \times \omega_{2051L6}}{\pi \times d_{2051L6}^2} \right]^2}$$

AN :

Cyl: Cylindrée: (m³)

$$Cyl_{2051L6} = 1,6 \times 10^{-3}$$

$$Cyl_{2051L9} = 1,9 \times 10^{-3}$$

$$Cyl_{206Super1600} = 1,6 \times 10^{-3}$$

$$Cyl_{306S16} = 2,0 \times 10^{-3}$$

ω : Vitesse de rotation maxi

$$\omega_{2051L6} = 117 \text{ tr/s (7000 tr/min)}$$

$$\omega_{2051L9} = 117 \text{ tr/s (7000 tr/min)}$$

$$\omega_{206Super1600} = 153 \text{ tr/s (9200 tr/min)}$$

$$\omega_{306S16} = 122 \text{ tr/s (7300 tr/min)}$$

d: diamètre de papillon

$$d_{2051L6} = 0.04 \text{ m}$$

$$d_{2051L9} = 0.04 \text{ m}$$

$$d_{206Super1600} = 0.0585 \text{ m}$$

$$d_{306S16} = 0.055 \text{ m}$$

$$\Delta Psc_{2051L9} = +41\%$$

$$\Delta Psc_{206Super1600} = -62\%$$

$$\Delta Psc_{306S16} = -55\%$$

$$\Delta Psc_{2051L9 \text{ pap } 306S16} = -61\%$$

